



Ciudad de México, 12 de agosto del 2022

A nombre del Centro Mexicano para la Filantropía, A.C., y de la Alianza por la Responsabilidad Social Empresarial en México (AliaRSE), reconocemos y felicitamos a la empresa **NASA 2000, S.A. de C.V.** por haber obtenido el **Distintivo ESR® 2022** por como resultado de su compromiso público y voluntario de implementar una gestión socialmente responsable.

A partir del 08 de agosto del 2022, fecha de la publicación de resultados en nuestra página, y hasta el 30 de agosto del 2023, **NASA 2000, S.A. de C.V.** podrá ostentar el logotipo del **Distintivo ESR®** con base en los lineamientos establecidos en el documento **Reglas de Uso del logotipo y Manual del Logotipo ESR** ([descarga](#)). El Acuse de Recibo de ambos documentos (incluido en el link de descarga) deberá ser firmado por su representante legal y enviado electrónicamente al correo [distintivo@cemefi.org](mailto:distintivo@cemefi.org) antes del 31 de agosto del presente.

En este sentido, nos complace el compromiso que manifiestan de mejora continua para incrementar los estándares de responsabilidad social empresarial en los ámbitos de Calidad de Vida en la Empresa, Ética y Gobierno Empresarial, Vinculación con la Comunidad y Cuidado y Preservación del Medio Ambiente.

Los detalles de su participación podrán consultarlos en el reporte de resultados, el cual estará disponible en la plataforma electrónica <http://esr.cemefi.org> a partir del **29 de septiembre del 2022**. Con la publicación del reporte de resultados daremos inicio al proceso de retroalimentación para las empresas que hayan solicitado el servicio.

Los invitamos a asistir al **VI Foro Internacional PYMES Socialmente Responsables**, que se realizará del **28 al 30 de septiembre en formato virtual**, en un siguiente correo les brindaremos información adicional del evento, así como la dinámica para la recolección o envío de la estatuilla conmemorativa.

Estamos seguros que este nuevo logro ofrecerá un valor agregado a su empresa y un mayor reconocimiento por parte de sus grupos de interés. Ante ello, los invitamos a continuar fortaleciendo las acciones emprendidas en la materia.

Atentamente,

**Responsabilidad Social Empresarial**  
**Cemefi**